

Kielce, dnia 03.11.2023 r.

## ZAPYTANIE OFERTOWE nr 3/R/2023

W związku planowaną realizacją projektu pod roboczym tytułem „Robotyzacja i cyfryzacja Centrum Dystrybucji działalności Cersanit” w ramach Krajowego Planu Odbudowy i Zwiększania Odporności (KPO), Komponent A „Odporność i konkurencyjność gospodarki” Inwestycja: A2.1.1. Inwestycje wspierające robotyzację i cyfryzację w przedsiębiorstwach Cersanit S.A ogłasza postępowanie na zaprojektowanie i wybudowanie automatycznej linii pakowania i paletyzacji ceramiki sanitarnej.

### I. NAZWA I ADRES ZAMAWIAJĄCEGO

Cersanit S.A.

Al. Solidarności 36, 25-323 Kielce

Strona internetowa: <https://www.cersanit.com.pl/>

Zwany dalej: „Zamawiającym”

### II. TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA I RODZAJ ZAMÓWIENIA

Postępowanie prowadzone w trybie zapytania ofertowego zgodnie z zasadą konkurencyjności określoną w Regulaminie wyboru przedsięwzięć do objęcia wsparciem z planu rozwojowego w trybie konkursowym finansowane w ramach Krajowego Planu Odbudowy i zwiększenia odporności.

Do niniejszego Zapytania Ofertowego nie mają zastosowania przepisy ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych.

Do niniejszego Zapytania Ofertowego mają zastosowanie przepisy ustawy z dnia 23 kwietnia 1964 roku Kodeks cywilny.

Ogłoszenie ma charakter warunkowy - po zakończeniu procedury wyboru Wykonawcy, z wybranym Wykonawcą zawarta zostanie umowa warunkowa, zawierająca warunek zawieszający realizację prac zamówienia wynikającego z umowy, do czasu złożenia przez Zamawiającego wniosku o dofinansowanie na realizację planowanego projektu, w ramach Krajowego Planu Odbudowy i Zwiększania Odporności (KPO), Komponent A „Odporność i konkurencyjność gospodarki” Inwestycja: A2.1.1. Inwestycje wspierające robotyzację i cyfryzację w przedsiębiorstwach.

### III. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

**3.1.** Kategoria: usługa

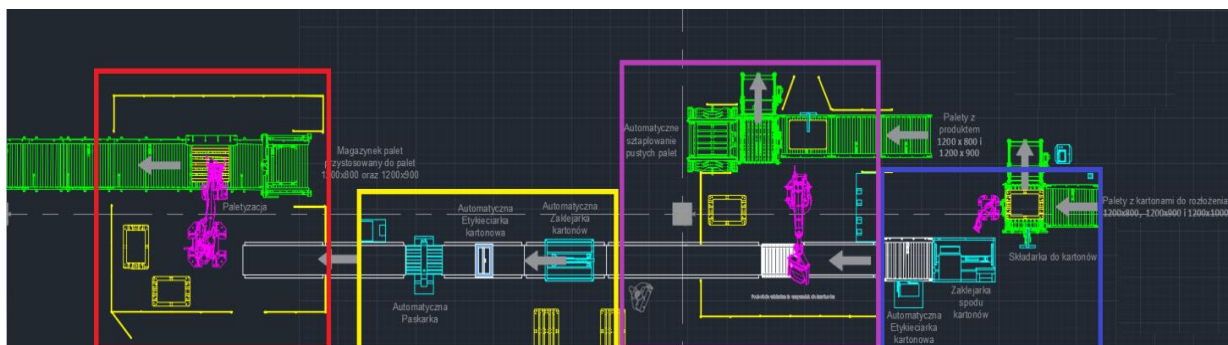
**3.2.** Przedmiotem Zamówienia jest zaprojektowanie i wybudowanie automatycznej linii do pakowania i paletyzacji ceramiki sanitarnej na terenie Cersanit S.A Cersanit Distribution Center zlokalizowanej w Opocznie 26-300, ul. Przemysłowa 7. Rys. 1 znajdujący się w punkcie 3.3 niniejszego zapytania ofertowego przedstawia wizualizację wyglądu planowanej linii. Linia powinna się składać z czterech stref: kartonowania (kolor niebieski), automatycznego pakowania (kolor fioletowy), ręcznego pakowania (kolor żółty), paletyzacji (kolor czerwony). Wszystkie strefy powinny być połączone przenośnikami. Długość linii ok 37m i szerokość ok 6 m.

### 3.3. Specyfikacja przedmiotu zamówienia:

#### 1. Założenia linii do pakowania i paletyzacji ceramiki

- Wydajność systemu 100 kartonów / godzina,
- 8 grup produktowych – łącznie 127 różnych produktów – z możliwością rozszerzenia, (załącznik nr 5- wykaz asortymentów i załącznik nr 6 wykaz asortymentów)
- Minimalny wymiar wyrobu to 250 x 500 x 140 [mm]
- Maksymalny wymiar wyrobu to 380 x 725 x 390 [mm]
  - o Należy uwzględnić możliwość obsługi większych kartonów.
- Maksymalna waga produktu to 40kg,
- 87 różnych wielkości opakowań kartonowych w 3 typach (załącznik nr 7\_rodzaje kartonów)
- 3 typy kartonów: klapowe, z klapami o różnych długościach, z klapami o wielkościach zakrywających całe dno. (załącznik nr 8\_typy kartonów)
- Maksymalna waga opakowania z produktem 50kg,
- System musi spełniać wszystkie normy bezpieczeństwa,
- Wymaga się od dostawy wystawienia deklaracji zgodności CE,
- W zakres realizacji wchodzi także wykonanie wytycznych odnośnie posadzki pod instalację,
- System podzielony na 4 strefy które są przedmiotem realizacji projektu, wraz z automatyzacją przepływów pomiędzy nimi.

**Rys.1 Poglądowy – szczegółowe informacje zawarte w pliku „załącznik nr 4\_linia pakowania ceramiki.dwg” dołączonym do zapytania**



## 2. Opis funkcjonowania

**Etap niebieski:** Na przenośnik zostanie dostarczona paleta z kartonami ułożonymi horyzontalnie. Pracownik usuwa z palety elementy chroniące ją przed dekompletacją (folia, taśma, inne), a następnie przyciskiem wyzwala uruchomienie przenośnika, który dostarczy paletę w strefę pracy robota. Robot musi rozpoznać położenie kartonów, a następnie pobrać je z palety. Robot powinien pobrać karton złożony, odpowiednio go rozłożyć, zamknąć dolne klapy kartonu oraz zakleić je taśmą. Układ zostanie wyposażony w dodatkowy przenośnik, na którym transportowane będą puste (i/lub częściowo zdekompletowane) palety po kartonach (odrzut palet). Złożony pusty karton zostanie postawiony na linii do automatycznego pakowania. Następnie dotrze do miejsca, w którym nastąpi naklejenie etykiety kartonowej na jednym/dwóch jego bokach (uwaga: to jest jedna etykieta o wymiarach 395 x 250 – etykieta narożna).

**Etap fioletowy:** W kolejnym etapie: karton dociera do miejsca wkładania/pakowania wyrobów przez kolejnego robota. Miejsce to powinno być wyposażone w min 3 bufory (miejsca paletowe pod zatowarowanie paletami z towarem) – przesuw palet na przenośniku będzie odbywało się za pomocą silników elektrycznych (nie przyjmujemy rozwiązania grawitacyjnego). W tym miejscu powinien znajdować się robot, który pobierze ceramikę z palety z towarem, a następnie włoży ją do wcześniej uformowanego pustego kartonu. Robot powinien mieć kilka różnych chwytaków/przyssawek, aby móc pobrać towary różniące się wymiarami/kształtem/miejsce ich chwytania na podstawie ich ułożenia na palecie. Realizacja potrzeby wymiany chwytaków/przyssawek powinna odbywać się automatycznie bez ingerencji pracownika. Po pobraniu wszystkich elementów pusta paleta powinna zostać odłożona na automatyczną sztaplarkę (bufor min. 10 pustych palet), natomiast paleta z niewykorzystanym asortymentem powinna zostać przetransportowana na miejsce odbioru przez pracownika. Robot powinien usunąć przekładki tekturowe oraz przekładki pilśniowe znajdujące się na palecie z towarem oraz odłożyć je w wyznaczone miejsce. Po pobraniu asortymentu z palety i włożeniu jej w karton następuje automatyczny transfer tego kartonu do kolejnej strefy – pakowania ręcznego

**Etap żółty:** Tutaj operacje wykonuje pracownik, który umieszcza w kartonie dodatkowe elementy (powinien znajdować się bufor na 6 kartonów licząc od pierwszego miejsca za robotem zlokalizowany na przenośnikach o wysokości dostosowanej do pracy człowieka ok. 42cm) W kolejnym kroku karton dociera do automatycznej zaklejarki (automatyczne dostosowywanie do wysokości kartonu), która zakleja taśmą górną i dolną część kartonu. Kolejno trafia do automatycznej paskarki, która opasa karton dwoma paskami pionowymi. Następnie na karton zostaje naklejona etykieta kartonowa (EAN, Nazwa, itp.).

**Etap czerwony:** w tym etapie karton transportowany jest do paletyzera. W miejscu tym powinno znajdować się: miejsce/bufory na przekładki kartonowe, przekładki z płyty pilśniowej oraz sztaplarka palet, która uzupełniana jest przez operatora (min. 10 palet). Rolą sztaplarki jest automatyczne podawanie pustej palety pod proces paletyzacji. Paletyzer/robot pobiera przekładkę tekturową, którą umieszcza na spodzie palety, a następnie układa warstwę z kartonami. Po ukończeniu formowania warstwy układa płytę pilśniową, a następnie kolejną warstwę z kartonami. (Uwaga: są różne schematy pakowania wyrobów, dlatego nie zawsze będzie układana płyta pilśniowa/przekładka tekturowa lub może być kilka płyt na jednej palecie). Następnie uformowana paleta zostaje odtransportowana przenośnikami do foliarki (nie jest ona częścią zapytania ofertowego), której instalacja jest planowana w przyszłości. Linia kończy się na przenośnikach, które zbuforują 4 palety

### 3. Strefa Kartonowania (strefa niebieska)

- System transportu palet z pustymi / rozłożonymi (płaskimi) kartonami,
  - Kartony dostarczane na paletach 1200 x 800; 1200 x 900, 1200 x 1000,
  - Paleta bez zabezpieczeń,
  - Na palecie znajduje się tylko jeden rodzaj opakowań,
  - Pomędzy kartonami mogą występować przekładki,
- Robot pobierający kartony bezpośrednio z palety:
  - 87 różnych rodzajów kartonów (załącznik nr 2)
  - 3 typy kartonów
- System rozkładania kartonów i zamykania spodu kartonu pracujący na Robocie:
- System zaklejania spodu kartonu:
  - Naklejanie taśmy w zależności od opakowania,
  - System automatycznie dostosowany do każdej wielkości kartonu,
- System transportu kartonów złożonych – do kolejnej strefy:
  - Dostosowany do wszystkich wielkości kartonów,
- System bazowania palety z kartonami,
- Urządzenie etykietujące nakładające etykietę na dwa prostopadłe boki - wymiar etykiety 395 x 250
- Osprzęt zapewniający odpowiedni poziom bezpieczeństwa,

### 4. Strefa Automatycznego Pakowania (strefa fioletowa)

- System transportu kartonów pustych:
  - System przenośników transportujący puste rozłożone, zaklejone kartony – 87 różnych kartonów,
  - Układ bazujący kartony w miejscu pakowania,
- System dostarczania palet z produktem:
  - Palety 1200 x 800 i 1200 x 900
  - Palety dostarczone nie są zabezpieczone zewnętrznie (strech / banda / itp.),
  - 3 stacje buforujące palety z wyrobami,
- System poboru i pakowania gotowych wyrobów w kartony:
  - 8 grup produktowych, łącznie 127 różnych produktów,
  - Wyroby stoją na paletach powtarzalnie (miski ustępowe stoją zawsze jak w kartonie)
  - Robot wyposażony w chwytaki pobierające produkty z palety i umieszczający produkt w kartonie,
  - Robot musi być w stanie odpowiednio zorientować wyroby,
  - Robot usuwa przekładki: pilśniowe, tekturowe poziome i tekturowe pionowe,
  - Robot wyposażony w automatyczny system wymiany chwytaków,
- System wyjazdu i magazynowania pustych palet:
  - Magazyn na 10 pustych palet,
- System transportu kartonów zapakowanych,
- System magazynowania przekładek,
- System magazynowania chwytaków dla wszystkich produktów,
- Wygradzenie bezpieczeństwa zapewniające bezpieczeństwo pracy,

## 5. Strefa Ręcznego Pakowania (strefa żółta)

- System transportu kartonów:
  - Mechanizm uniemożliwiający wywrócenie zapakowanego kartonu,
  - Zatrzymanie kartonów w celu uzupełnienia przez pracownika (min dla 2 osób),
- System zaklejania taśmą kartonów:
  - Mechanizm dostosowany do 87 rodzajów kartonów,
  - Mechanizm dopasowany do 3 typów kartonów,
  - Automatyczne przebrojenie systemu do pracy z innymi rodzajami kartonów,
- Automatyczna paskarka wpisana w linię,
- Automatyczna etykieciarka do kartonów (etykiety 10x15 cm),
- Strefa dostosowana do bezpiecznej pracy co najmniej dwóch osób,

## 6. Strefa Paletyzacji (strefa czerwona)

- System transportu kartonów:
  - Mechanizm uniemożliwiający wywrócenie zapakowanego kartonu,
- System paletyzacji wyrobu:
  - Mechanizm dostosowany do 87 rodzajów kartonów,
  - Robot paletyzujący kartony,
  - Chwytnie mechaniczne – nie dopuszcza się chwytania podciśnieniowego,
  - Paletyzacja na palety 1200 x 800 i 1200 x 900
  - System umieszczania przekładki tekturowej na dno palety,
  - System umieszczania przekładki pilśniowej pomiędzy warstwami produktu,
  - Magazyn palet na 10 pustych palet dostarczanych do Paletyzatora,
- Przenośnik pod paletyzatorem łączy się z kolejną linią technologiczną,
- Robot/ pobiera przekładkę pilśniową bezpośrednio z palety dostarczonej do strefy paletyzacji,
- Robot pobiera przekładkę tekturową bezpośrednio z palety dostarczonej do strefy paletyzacji,
- Wygrozdzenie bezpieczeństwa uniemożliwiające wejście w strefę pracy,

## 7. Oprogramowanie IT

Linia wyposażona w oprogramowanie własne/sterownik odpowiedzialny za sterowanie przepływem palet (np. wykorzystujące programowalne sterowniki PLC, MFC, WCS, inne). Oprogramowanie dostawcy będzie podlegać integracji z systemem WMS OPTIPRMAG firmy Optidata i/lub innym narzędziem określonym po wyborze Dostawcy. Sposób oraz zawartość wymienianych informacji zostaną wspólnie określone po zapoznaniu się z dokumentacją techniczną wymagań systemu do zarządzania linią ze szczególnym naciskiem na bezpieczeństwo wymiany danych w systemach IT. Po zaimportowaniu zlecenia produkcyjnego do systemu zarządzania linią, pracownik na ekranie/urządzeniu znajdującym się przy linii pakowania i paletyzacji wybiera dane zlecenie produkcyjne. Skutkuje to automatycznym skalibrowaniem linii w każdej strefie na pracę z pozycjami (wyrób końcowy/komponenty) oraz odpowiednimi ilościami zdefiniowanymi na zleceniu produkcyjnym.



- 3.4.** Oferent ma obowiązek wykazać, że oferowana linia pakowania i paletyzacji spełnia wszystkie parametry techniczne i wymagania określone przez Zamawiającego. W tym celu oferent jest zobowiązany do dostarczenia wraz z Ofertą - rysunków technicznych w formacie dwg, specyfikacji technicznej urządzeń oraz sposobu wymiany danych z systemami zewnętrznymi, wykazu elementów systemu, instrukcji obsługi, kart technicznych, warunków gwarancyjnych.
- 3.5.** W każdym przypadku, gdy Zamawiający opisuje Przedmiot Zamówienia poprzez wskazanie znaków towarowych lub poprzez odniesienie do norm, europejskich ocen technicznych, aprobat, specyfikacji technicznych i/lub systemów, referencji technicznych, nie stanowi to preferowania rozwiązania danego producenta czy dostawcy, lecz ma na celu wskazanie na cechy – parametry techniczne i jakościowe nie gorsze od podanych w opisie. Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne z opisanymi. Oferent, który powołuje się na rozwiązania równoważne jest zobowiązany wykazać, że spełniają one określone przez Zamawiającego wymagania.
- 3.6.** Wybrany w toku niniejszego postępowania Wykonawca udzieli Zamawiającemu gwarancji na okres co najmniej 24 miesiące od dnia podpisania przez obie Strony Protokołu Odbioru Końcowego. Gwarancja udzielona zostanie na okres wskazany w Ofercie, wyrażony w miesiącach. Oferty z gwarancją poniżej 24 miesięcy zostaną odrzucone. Przeglądy serwisowe w trakcie trwania gwarancji zostaną uwzględnione w cenie oferty.
- 3.7.** Dodatkowo w skład Przedmiotu Zamówienia wchodzi:
- przeszkolenie z obsługi pracowników Zamawiającego – szkolenie dla 6 osób, min. 5 dni roboczych
- 3.8.** Kategoria Przedmiotu Zamówienia zgodnie ze Wspólnym Słownikiem Zamówień (CPV):
- 3.9.** Zamawiający **nie dopuszcza składania Ofert częściowych i wariantowych.**
- 42997300-4 Roboty przemysłowe
  - 42417220-0 Podnośniki lub przenośniki ciągłe, paskowe
  - 30177000-0 Automatyczne systemy etykietowania
  - 42921320-7 Maszyny do pakowania zbiorczego

#### **IV. TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA I PŁATNOŚCI**

- 4.1.** Realizacja zamówienia do **16.12.2024 r.** Oferty z terminem realizacji po **16.12.2024 r.** zostaną odrzucone.
- 4.2.** Wykonawca będzie zobowiązany do zgłoszenia Zamawiającemu gotowości do dostawy co najmniej 7 dni roboczych przed planowanym jej czasem.
- 4.3.** Montaż i wstępne uruchomienie systemu do **15.11.2024 r.**
- 4.4.** Zamawiający ma prawo opóźnić terminy dostawy, montażu i uruchomienia systemu lub jego części do 3 miesięcy bez jakichkolwiek negatywnych konsekwencji w postaci naliczania kar,

- opłat lub kierowania innych roszczeń z tego powodu przez Wykonawcę. W takim przypadku dostawa, montaż przedmiotu zamówienia lub jego części oraz szkolenie z obsługi mogą ulec przesunięciu proporcjonalnie do zmiany terminu gotowości dostawy zgłoszonej przez Zamawiającego.
- 4.5. Planowany termin zawarcia Umowy: w ciągu 21 dni od przekazania informacji o rozstrzygnięciu niniejszego postępowania.
  - 4.6. Terminem zakończenia realizacji Zamówienia jest zakończenie instalacji i montażu systemu, jego uruchomienie, osiągnięcie wymaganych parametrów wydajnościowo – jakościowych oraz przeszkolenie pracowników Zamawiającego.
  - 4.7. Zamawiający dopuszcza płatności częściowe lub zaliczkowe.

## V. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU I PODSTAWY WYKLUCZENIA

### WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

- 5.1. O udzielenie Zamówienia mogą ubiegać się Oferenci, którzy spełniają następujące warunki:

#### 5.1.1. Wiedzy i doświadczenia

O udzielenie Zamówienia mogą się ubiegać Oferenci, którzy posiadają niezbędną wiedzę i doświadczenie w zakresie objętym jego Przedmiotem.

Na potwierdzenie spełnienia warunku Oferenci załączają do formularza Oferty oświadczenie (Załącznik nr 2), zawierające listę zrealizowanych w ciągu 5 lat przed upływem terminu składania Ofert co najmniej 3 dostaw linii automatycznego pakowania wykorzystujące roboty przemysłowe.

Wykaz zrealizowanych dostaw powinien obejmować nazwę kupującego, miejsce dostawy, liczbę zainstalowanych robotów przemysłowych oraz datę odbioru dostawy.

#### Sposób oceny warunku:

*Spełnienie warunku weryfikowane będzie w formule spełnia/nie spełnia na podstawie złożonego oświadczenia (Załącznika nr 2 do niniejszego Zapytania Ofertowego). Zamawiający zastrzega sobie prawo weryfikacji przedłożonego oświadczenia.*

#### 5.1.2. Sytuacji ekonomicznej lub finansowej

O udzielenie Zamówienia mogą się ubiegać Oferenci, którzy znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej jego wykonanie, w szczególności:

- 1) nie znajdują się w postępowaniu likwidacyjnym lub zatwierdzonym przez sąd układzie w postępowaniu restrukturyzacyjnym

#### Sposób oceny warunku:

*Spełnienie warunku weryfikowane będzie w formule spełnia /nie spełnia na podstawie złożonego oświadczenia na Załączniku nr 2 do niniejszego Zapytania Ofertowego.*

## 5.2. Lista wymaganych dokumentów/oświadczeń:

- Formularz Ofertowy (wzór stanowi Załącznik nr 1 do niniejszego Zapytania Ofertowego);
- Oświadczenie Oferenta dotyczące spełniania warunków udziału w postępowaniu (wzór stanowi Załącznik nr 2 niniejszego Zapytania Ofertowego);
- Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych z Zamawiającym (wzór stanowi Załącznik nr 3 do niniejszego Zapytania Ofertowego);
- Rysunek techniczny dwg, specyfikacja techniczna, wykaz elementów systemu, instrukcje obsługi, karty techniczne, warunki gwarancyjne

## PODSTAWY WYKLUCZENIA Z UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

### 5.3. Przesłanki wykluczenia

Z udziału w niniejszym postępowaniu wykluczone są podmioty powiązane osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. W przypadku wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie, oświadczenie o braku powiązania z Zamawiającym składa z osobna każdy Wykonawca działający łącznie.

Ponadto, takie oświadczenie muszą złożyć wskazani podwykonawcy.

Przez powiązania osobowe i kapitałowe rozumie się:

- a) uczestniczenie w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- b) posiadanie co najmniej 10% udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa),
- c) pełnienie funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika
- d) pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związanie z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawanie we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia;
- e) pozostawanie z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

Sposób oceny spełniania braku podstaw wykluczenia:

*Weryfikacja nastąpi w oparciu o oświadczenie Oferenta o braku ww. powiązań osobowych lub kapitałowych z Zamawiającym (wg Załącznika nr 3 do niniejszego Zapytania Ofertowego).*

- 5.4. Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty wskazane w ustawie z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego.

Sposób oceny spełniania braku podstaw wykluczenia:

*Weryfikacja nastąpi w oparciu o oświadczenie Oferenta o braku ww. powiązań osobowych lub kapitałowych z Zamawiającym oraz o nie byciu podmiotem wskazanym w ustawie z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego, wg Załącznika nr 3 do niniejszego Zapytania Ofertowego.*



- 5.5. Oferenci, którzy wykażą spełnianie wymaganych warunków i brak podstaw wykluczenia, zostaną dopuszczeni do badania i oceny. Ocena spełnienia przedstawionych powyżej warunków zostanie dokonana wg formuły: „spełnia – nie spełnia”. Oferent, który nie spełni któregokolwiek z warunków, zostanie wykluczony w postępowaniu. Oferty niekompletne lub niezgodne z przedmiotem zapytania zostaną odrzucone (z zastrzeżeniem możliwości uzupełnienia złożonych dokumentów, o której mowa w pkt. 12.1).

## VI. OPIS SPOSOBU OBLICZANIA CENY

- 6.1. Sposób obliczenia ceny Oferty: cenę należy obliczyć netto i brutto i wpisać ją do Formularza Oferty.
- 6.2. Oferty złożone w walucie innej niż PLN zostaną przeliczone na walutę PLN po średnim kursie NBP z dnia zakończenia terminu składania Ofert.
- 6.3. Cena powinna obejmować wszystkie koszty związane z przygotowaniem i wykonaniem Przedmiotu Zamówienia.
- 6.4. Cena złożona w Ofercie nie może ulec zmianie w trakcie realizacji Umowy, poza sytuacjami określonymi w punkcie XIII.

## VII. OPIS KRYTERIÓW, KTÓRYMI ZAMAWIAJĄCY BĘDZIE SIĘ KIEROWAŁ PRZY WYBORZE OFERTY

- 7.1. Przy ocenianiu Ofert Zamawiający będzie kierował się podanymi kryteriami:
- Cena – 70 %
  - Wydajność układu na godzinę pracy (kartonów/h)– 30%

- 7.2. Ocena punktowa Oferty nastąpi zgodnie ze wzorem:

$$O_p = P_C + P_w$$

gdzie:

- $O_p$  - ocena punktowa Oferty  
 $P_C$  - liczba punktów uzyskanych w kryterium „Cena”  
 $P_w$  - liczba punktów uzyskanych w kryterium „Wydajność układu na godzinę pracy”

- 7.3. Liczba punktów ( $P_C$ ) w kryterium „Cena” obliczana będzie według wzoru:

$$P_C = \frac{C_N}{C_B} * 70 \text{ pkt}$$

gdzie:

- $P_C$  - liczba punktów za kryterium „Cena”

- $C_N$  - spośród Ofert nie odrzuconych najniższa łączna cena netto Oferty  
 $C_B$  - łączna cena netto badanej Oferty

Oferty złożone w walucie innej niż PLN zostaną przeliczone na walutę PLN po średnim kursie NBP z dnia zakończenia terminu składania Ofert niniejszego postępowania.

- 7.4. Liczba punktów ( $P_W$ ) w kryterium „Wydajność układu na godzinę pracy” przyznawana będzie w następujący sposób:

$$P_W = \frac{W_B}{W_N} * 30 \text{ pkt}$$

gdzie:

- $P_W$  - liczba punktów za kryterium „Wydajność układu na godzinę pracy”  
 $w_N$  - spośród Ofert nie odrzuconych największa wydajność układu na godzinę pracy  
 $W_B$  - wydajność układu na godzinę pracy badanej oferty

**Oferty z wydajnością mniejszą niż: 100 kartonów/godzina zostaną odrzucone.**

- 7.5. Za najkorzystniejszą Ofertę uznana zostanie oferta spośród Ofert nie odrzuconych, która w sumie uzyska największą liczbę punktów. Maksymalnie Oferent może uzyskać 100 punktów. Obliczenia będą dokonywane z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

## VIII. MIEJSCE, TERMIN SKŁADANIA I OTWARCIA OFERT ORAZ SPOSÓB ICH PRZYGOTOWANIA

- 8.1. Oferty – zgodnie z wymaganiami zawartymi w niniejszym Zapytaniu Ofertowym - należy złożyć w nieprzekraczalnym terminie do dnia **04.12.2023 r.** pocztą elektroniczną na adres e-mail: **cdc.linia@cersanit.com**, w postaci skanów dokumentów podpisanych przez Oferenta zgodnie z pkt 5.2 w pliku zabezpieczonym przed edycją (np. pdf) przed upływem wyznaczonego terminu na składanie Ofert w niniejszym postępowaniu.
- 8.2. O zachowaniu terminu decyduje data wpływu Oferty do Zamawiającego
- 8.3. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.
- 8.4. Zamawiający dokona oceny spełnienia warunków udziału w postępowaniu przez Oferentów, którzy złożą Oferty w wyznaczonym terminie. Ponadto Zamawiający przeprowadzi badanie Ofert pod kątem zgodności z opisem zamówienia.
- 8.5. Zamawiający nie przewiduje publicznego otwarcia Ofert.
- 8.6. Po upływie wskazanego terminu Zamawiający przystąpi do punktowej oceny Ofert złożonych w niniejszym postępowaniu zgodnie z przyjętymi kryteriami.

## IX. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY

- 9.1. Oferent może złożyć jedną Ofertę w niniejszym postępowaniu. Złożenie więcej niż jednej Oferty spowoduje odrzucenie wszystkich Ofert złożonych przez Oferenta.
- 9.2. Ofertę należy sporządzić w j. polskim. Oferta powinna zostać sporządzona na formularzu stanowiącym Załącznik nr 1 do niniejszego Zapytania Ofertowego. Jeżeli Oferent do formularza Oferty załączy dokumenty sporządzone w języku innym niż język polski lub angielski, jest zobowiązany dołączyć również tłumaczenie treści tego dokumentu na język polski lub angielski.
- 9.3. Oferta wraz z Załącznikami musi być podpisana przez osoby upoważnione do reprezentowania Oferenta zgodnie z reprezentacją wynikającą z właściwego rejestru lub na podstawie udzielonego pełnomocnictwa.
- 9.4. Jeżeli osoba/y podpisująca/y Ofertę (reprezentująca/e Oferenta) działa/ją na podstawie pełnomocnictwa, pełnomocnictwo to musi zostać dołączone do Oferty.
- 9.5. Oferent - przed upływem terminu składania Ofert - może wprowadzić zmiany do złożonej Oferty lub ją wycofać. Zmiany w Ofercie lub jej wycofanie dokonuje się poprzez przesłanie zmienionej Oferty lub stosownej informacji o jej wycofaniu na adres e-mail: **cdc.linia@cersanit.com**. Oferenci są zobowiązani do dokładnego zapoznania się z informacjami zawartymi w Zapytaniu Ofertowym oraz z ewentualnymi zmianami w treści Zapytania, wyjaśnieniami i odpowiedziami opublikowanymi przez Zamawiającego w trakcie trwania procedury i przygotowania Oferty, zgodnie z wymaganiami określonymi przez Zamawiającego.

## X. SPOSÓB POROZUMIEWANIA SIĘ ZAMAWIAJĄCEGO Z OFERENTAMI, OSOBY UPOWAŻNIONE DO KONTAKTU

- 10.1. W postępowaniu oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje Zamawiający i Oferenci przekazują w języku polskim.
- 10.2. Wszelkie zawiadomienia, oświadczenia, wnioski oraz informacje przekazane w formie elektronicznej wymagają na żądanie każdej ze Stron niezwłocznego potwierdzenia faktu ich otrzymania.
- 10.3. W przypadku braku potwierdzenia otrzymania korespondencji przez Oferenta Zamawiający domniema, że korespondencja wysłana przez Zamawiającego na adres email podany przez Wykonawcę została mu doręczona w sposób umożliwiający zapoznanie się z jej treścią.
- 10.4. Korespondencję związaną z niniejszym postępowaniem należy kierować na adres e-mail: **cdc.linia@cersanit.com**
- 10.5. W korespondencji związanej z niniejszym postępowaniem Oferenci powinni posługiwać się numerem postępowania: **Zapytanie Ofertowe nr 3/R/2023**
- 10.6. Osobami uprawnionymi do porozumiewania się z Oferentami są:
  - Artur Pietrzykowski
  - Krzysztof Hajnych
- 10.7. Nie udziela się żadnych ustnych i telefonicznych informacji, wyjaśnień czy odpowiedzi na kierowane do Zamawiającego zapytania.
- 10.8. Ewentualne pytania dotyczące niniejszego Zapytania Ofertowego należy składać mailowo na adres poczty elektronicznej wskazany powyżej nie później niż na 5 dni roboczych przed terminem składania Ofert.

- 10.9.** Odpowiedzi na pytania oraz doszczegółowienie Zapytania wynikające z pytań potencjalnych Oferentów zostaną wysłane do podmiotu, który wysłał pytanie.

## **XI. TRYB OCENY OFERT I OGŁOSZENIA WYNIKÓW**

- 11.1.** W toku badania i oceny Ofert Zamawiający może żądać od Oferentów uzupełnień (jeżeli nie naruszy to konkurencyjności) i wyjaśnień dotyczących ich treści. Może również zwracać się z prośbami o poprawienie oczywistych omyłek i błędów rachunkowych.
- 11.2.** Zamawiający zastrzega sobie prawo sprawdzenia w toku oceny Oferty wiarygodności przedstawionych przez Oferenta dokumentów, oświadczeń, wykazów, danych i informacji.
- 11.3.** Informacja o wynikach postępowania zostanie przesłana Oferentom na adres ich poczty elektronicznej (e-mail wskazany w Ofercie).
- 11.4.** Po dokonaniu oceny złożonych Ofert wybrany Oferent zostanie poinformowany lub e-mailem o terminie i miejscu podpisania Umowy. Umowa zostanie uznana za zawartą po jej podpisaniu przez obie Strony.
- 11.5.** W przypadku nieprzystąpienia do zawarcia Umowy przez Oferenta, który złożył najkorzystniejszą Ofertę, Zamawiający zastrzega sobie prawo do podpisania Umowy z kolejnym Oferentem, który uzyskał kolejną najwyższą liczbę punktów, bez przeprowadzania ponownego postępowania.

## **XII. INNE ISTOTNE POSTANOWIENIA UMOWY I ZMIANA TREŚCI UMOWY**

- 12.1.** Inne istotne postanowienia umowy
- 12.1.1. W razie jakiegokolwiek braku wykonania przez Oferenta zobowiązań wynikających z Umowy, Oferent zapłaci Zamawiającemu następujące kary:
- za opóźnienie w dotrzymaniu terminu zaprojektowania i linii pakowania i paletyzacji
  - za opóźnienie w realizacji obowiązków wynikających z gwarancji i/lub rękojmi
- Zamawiający uprawniony jest do potrącenia naliczonych kar z należnego Oferentowi wynagrodzenia. W przypadku odstąpienia od Umowy, Zamawiającemu przysługuje prawo zastawu na przedmiocie Umowy do czasu zapłaty kar umownych i zwrotu dokonanych płatności ustalonych w umowie.
- 12.1.2. Zastrzeżenie kary umownej, o której mowa w niniejszym ustępie nie wyłącza ani nie ogranicza prawa Zamawiającego do żądania, na zasadach ogólnych, odszkodowania za szkodę, przewyższającego wysokość zastrzeżonych kar umownych. Szkodą tą obejmuje zarówno stratę rzeczywistą jak i utracone korzyści.
- 12.1.3. Strony wyłączają możliwość rozliczenia wzajemnych zobowiązań i należności przez potrącenie za wyjątkiem potrącenia dokonywanego przez Zamawiającego w ramach:
- toczącego się postępowania sądowego, egzekucyjnego, administracyjnego, upadłościowego lub jakiegokolwiek innego postępowania przed jakimkolwiek organem państwowym,
  - toczącego się postępowania polubownego przed jakimkolwiek sądem arbitrażowym,
  - zapłaty naliczonych kar umownych.
  - realizacji innych roszczeń o charakterze odszkodowawczym
- 12.1.4. Oferent nie może bez uprzedniej pisemnej zgody Zamawiającego przenieść na osobę trzecią obowiązków wynikających z realizacji Umowy i/lub wierzytelności przysługujących mu wobec Zamawiającego z tytułu realizacji umowy ani upoważnić osoby trzeciej do dochodzenia takich roszczeń.
- 12.1.5. Strony ustalają całkowitą poufność Umowy i biorą całkowitą odpowiedzialność za nieprzestrzeganie tej zasady, do odpowiedzialności odszkodowawczej włącznie.

- 12.2.** Zamawiający zastrzega sobie możliwość dokonania istotnych zmian postanowień zawartej Umowy w stosunku do treści Oferty, na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy, w następującym zakresie i sytuacjach:
- 12.2.1. zmiany przepisów prawa Unii Europejskiej lub prawa krajowego w zakresie mającym wpływ na realizację Umowy (w szczególności zmiany stawek podatku VAT);
  - 12.2.2. przedłużenia terminu realizacji Umowy z przyczyn opisanych w rozdziale w pkt 4.4 lub na skutek konieczności wykonania prac dodatkowych, których wykonanie jest niezbędne dla należytego wykonania Umowy, a których wykonania Zamawiający, działając z należyłą starannością, nie mógł wcześniej przewidzieć, z zastrzeżeniem ppkt. 12.2.5 poniżej;
  - 12.2.3. przedłużenia terminu realizacji Umowy na skutek działania siły wyższej wraz ze wszystkimi konsekwencjami występującymi w związku z przedłużeniem tego terminu;
  - 12.2.4. zmiany parametrów przedmiotu Umowy, nie prowadzące do zmiany charakteru Umowy - zmiany technologiczne, w szczególności: konieczność realizacji Umowy przy zastosowaniu innych rozwiązań technicznych/technologicznych, materiałowych niż wskazane w Zapytaniu Ofertowym, w sytuacji gdy zastosowanie przewidzianych rozwiązań groziłoby niewykonaniem lub wadliwym wykonaniem Umowy, z zastrzeżeniem podpunktu 12.2.6. poniżej;
  - 12.2.5. zmiany dotyczą realizacji dodatkowych dostaw lub usług Wykonawcy, nieobjętych Umową, o ile stały się niezbędne i zostały spełnione łącznie następujące warunki:
    - zmiana Wykonawcy nie może zostać dokonana z powodów ekonomicznych lub technicznych, w szczególności dotyczących zamienności lub interoperacyjności sprzętu, usług lub instalacji, zamówionych w ramach podstawowego przedmiotu Umowy,
    - zmiana Wykonawcy spowodowałaby istotną niedogodność lub znaczne zwiększenie kosztów dla Zamawiającego,
    - wartość każdej kolejnej zmiany nie przekracza 50% wartości pierwotnego Przedmiotu Umowy netto;
  - 12.2.6. zmiana nie prowadzi do zmiany charakteru Umowy i zostały spełnione łącznie następujące warunki:
    - konieczność zmiany Umowy spowodowana jest okolicznościami, których Zamawiający, działając z należyłą starannością, nie mógł przewidzieć,
    - wartość zmiany nie przekracza 50% wartości pierwotnego przedmiotu Umowy netto;
  - 12.2.7. Wykonawcę ma zastąpić nowy Wykonawca:
    - w wyniku połączenia, podziału, przekształcenia, upadłości, restrukturyzacji lub nabycia Wykonawcy lub jego przedsiębiorstwa, o ile nowy wykonawca spełnia warunki udziału w postępowaniu, nie zachodzą wobec niego podstawy wykluczenia oraz nie pociąga to za sobą innych istotnych zmian Umowy,
    - w wyniku przejęcia przez Zamawiającego zobowiązań Wykonawcy względem jego podwykonawców.
  - 12.2.8. Zmiana nie prowadzi do zmiany ogólnego charakteru umowy i łączna wartość zamówienia jest mniejsza niż progi unijne oraz jest niższa niż 10% wartości pierwotnej umowy



- 12.3.** Zamawiający przewiduje również możliwość dokonywania nieistotnych zmian postanowień w zawartej Umowie w stosunku do treści Oferty, na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy.
- 12.4.** Zmiany Umowy wprowadzane będą w formie aneksu podpisanego przez obie Strony, a możliwość ich wprowadzenia uzależniona jest od akceptacji przez Zamawiającego.

### XIII. POZOSTAŁE INFORMACJE

- 13.1.** Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany lub uzupełnienia treści Zapytania Ofertowego przed upływem terminu na składanie Ofert. Informacja o wprowadzeniu zmiany lub uzupełnieniu treści Zapytania Ofertowego zostanie opublikowana w miejscach publikacji Zapytania Ofertowego.
- 13.2.** Jeżeli wprowadzone zmiany lub uzupełnienia treści Zapytania Ofertowego będą wymagały zmiany treści Ofert, Zamawiający przedłuży termin składania Ofert o czas potrzebny na dokonanie zmian.
- 13.3.** Oferent ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem Ofert w niniejszym postępowaniu.
- 13.4.** Oferent składający Ofertę pozostaje nią związany przez okres co najmniej 30 dni licząc od dnia upływu terminu składania Ofert.
- 13.5.** W wyniku postępowania Zamawiający może zawrzeć Umowę na realizację Przedmiotu Zamówienia z Wykonawcą, którego Oferta zostanie uznana za najkorzystniejszą. Wybór Oferty najkorzystniejszej nie oznacza zaciągnięcia zobowiązania przez Zamawiającego do zawarcia Umowy z Oferentem, który ją złożył.
- 13.6.** Zamawiający zastrzega sobie prawo do udzielenia Wykonawcy zamówienia uzupełniającego (zgodnego z opisem Przedmiotu Zamówienia podstawowego) w wysokości nieprzekraczającej 50% wartości zamówienia podstawowego określonej w Umowie zawartej z Wykonawcą.
- 13.7.** Zamawiający zastrzega, że:
- ma prawo nie dokonać wyboru żadnej ze złożonych Ofert;
  - ma możliwość odwołania postępowania ofertowego w dowolnym terminie bez podania przyczyny lub uprzedniego poinformowania Oferentów;
  - ma prawo zmienić lub uzupełnić dokumenty wchodzące w skład Zapytania Ofertowego, które staną się jego integralną częścią;
  - może przedłużyć termin składania Ofert,
- przy czym z powyższych tytułów nie przysługują Oferentowi w stosunku do Zamawiającego żadne roszczenia.

### XIV. WYKAZ ZAŁĄCZNIKÓW

Załącznikami do Zapytania Ofertowego nr 3/R/2023 są następujące dokumenty:

Oznaczenie Załącznika	Nazwa Załącznika
Załącznik nr 1	Formularz Oferty
Załącznik nr 2	Oświadczenie Wykonawcy dot. spełnienia warunków uczestnictwa w postępowaniu
Załącznik nr 3	Oświadczenie Wykonawcy o braku powiązań z Zamawiającym
Załącznik nr 4	Rysunek .dwg z informacjami o obiekcie w którym należy zaprojektować linię pakowania i paletyzacji
Załącznik nr 5	Wykaz asortymentów
Załącznik nr 6	Wykaz asortymentów
Załącznik nr 7	Rodzaje kartonów
Załącznik nr 8	Typy kartonów